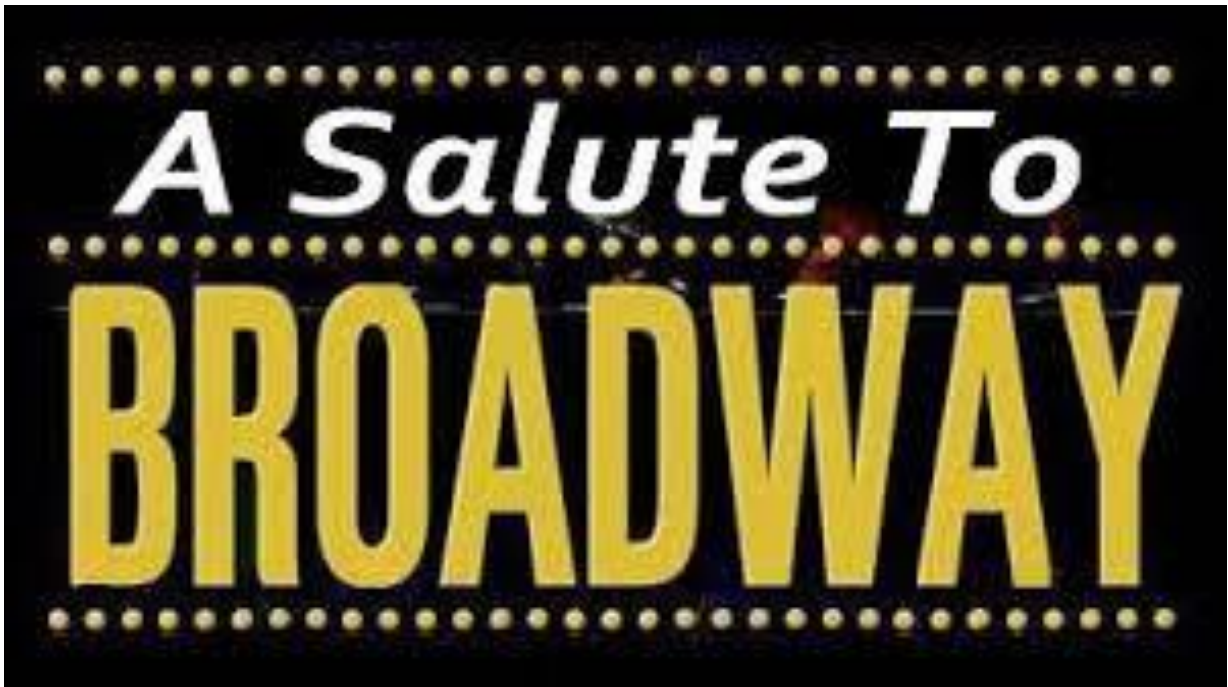


Comunidades en las Escuelas como Tercer Administrador para la Ciudad de Aurora ofrecerá

GRATIS Campamento de Drama de Verano



Todos los estudiantes que están cursando del 4^o al 12^o grado y que viven en Aurora incluyendo los Distritos Escolares 129, 131, 204, 308, escuelas privadas, parroquiales y estudiantes que reciben clases en su casa!!

Junio 3-28, 2019

Lunes a Jueves

12:30 p.m. a 4:00 p.m.

El Campamento de Drama de Verano y tres presentaciones serán en:

East Aurora High School

500 Tomcat Lane, Aurora, IL 60505

Si tiene alguna pregunta sobre El Campamento de Drama de Verano, por favor comuníquese con Anna Toole en *Communities In Schools* al teléfono 630-640-8462 o por correo electrónico a agtoole@cisaurora.org.

Por favor visite nuestro sitio Web www.cisaurora.org para más información.



Proporcionado en colaboración con la Ciudad de Aurora, Comunidades en las Escuelas y el Distrito Escolar 131 del Este de Aurora